

JP

Bandes à joint pâte



INFORMATIONS GÉNÉRALES

Définition

Enduit de traitement des bandes à joint en pâte

Destination

- Intérieur
- Traitement des bandes à joint
 - Lissage des fonds

Application manuelle



Utilisation



Épaisseur d'application



Temps d'utilisation



Prêt à l'emploi

les + produit

- + Bonne glisse
- + Positionnement facile de la bande
- + Excellente adhérence
- + Ponçage facile
- + Fin

MISE EN ŒUVRE

DILUTION Prêt à l'emploi

APPLICATION

Conditions Ne pas appliquer par température inférieure à + 8°C ou supérieure à + 35°C, et hygrométrie supérieure à 70 % H.R.

Outils Platoir, lame à enduire, couteau de peintre.

Mode opératoire
 1) Beurrer les bords amincis
 2) Mise en place de la bande (face meulée contre l'enduit)
 3) Serrer la bande pour éliminer l'excédent d'enduit
 4) Après séchage complet, recouvrir la bande d'enduit
 5) Finir le joint sur 5 cm

Nettoyage du matériel À l'eau avant séchage complet. Ne pas jeter les résidus à l'égout, éliminer ce produit et son récipient dans un centre de collecte agréé. Ne pas éliminer dans l'environnement.

RECOMMANDATIONS Vérifier le bon état des surfaces à traiter (vis).

EPAISSEUR D'APPLICATION 3 mm

CONSUMMATION MOYENNE 0,45 kg/mètre linéaire
 (selon la rugosité des fonds)

SUPPORTS Plaque de plâtre cartonnée.
 Les fonds doivent être sains, secs, propres et préparés conformément aux normes et DTU (25.41, 59.1 et 59.4) en vigueur à l'époque de l'exécution des travaux.

RECOUVREMENT Impression, peinture, revêtements muraux légers.



Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



JP Bandes à joint pâte

RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES



COMPOSANTS	Enduit en phase aqueuse à base de polymères, charges minérales, additifs.
DENSITÉ	1,7 ± 0,1
pH	8 ± 1
COULEUR	Blanc
TEMPS D'UTILISATION A 20°C	Illimité
TEMPS D'ATTENTE AVANT RECOUVREMENT	Après séchage complet
CLASSIFICATION	NF T 36-005 - Famille III, classe 2
NORME	NF EN 16566 NF EN 13963 - Classe 3A
C.O.V.	< 1 g/l (pae)
CLASSEMENT AU FEU	EUROCLASS - A2 - s1, d0 PV disponible sur demande

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ



Utiliser dans une zone bien ventilée. Éviter le contact direct du produit avec la peau et les yeux. En cas de contacts prolongés, il est recommandé de porter des gants de protection. Fiche de données de sécurité disponible sur www.beissier.fr ou sur www.quickfds.com

CONDITIONNEMENT Seau 7 kg

CONSERVATION 12 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri du gel, de la chaleur (maxi + 30°C), du soleil et de l'humidité. Bien refermer après usage. Conserver dans son emballage d'origine.

CE 12	Matériaux de jointement pour plaques de plâtre
	EN 13963 : 2014
PRESTONETT JP	N°1022366455/03
BEISSIER SAS, F- 77760 LCLR	
CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES
Réaction au feu	A2-s1, d0
Résistance à la flexion	PND
Déclaration des performances associées	www.beissier.fr/declaration-performances.html

La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche antérieure relative au même produit.

Date d'émission : Avril 2021

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente.