

J LENT

Définition

Enduit sans prise de traitement des bandes à joint en poudre

Destination

- Traitement des bandes à joint
- Lissage des fonds



les + produit

- + Gras et bonne glisse
- + Sans grumeaux
- + Ponçage facile
- + Fin et blanc
- + Excellente adhérence
- + Temps d'utilisation long
- + Utilisable avec tous les outils de mécanisation



DONNÉES ENVIRONNEMENTALES

NF ENVIRONNEMENT

La certification NF ENVIRONNEMENT conjugue efficacité et écologie :

- Performances garanties
- Limitation des impacts sur l'environnement et sur la santé au cours de sa fabrication et de son usage du fait de sa composition

Pour plus d'informations, consulter le site www.ecolabels.fr



ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR

Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



COMPOSITION

98,7 % DE MATIÈRES PREMIÈRES D'ORIGINE NATURELLE

Carbonate de calcium, gélatine, amidon

TENEUR EN C.O.V

Directive COV 2004/42/CE : Cat A/a Valeur limite UE : 30 g/L

Ce produit contient au maximum 0,1 g/L PAE

EMBALLAGE

Ne contient pas de papier recyclé
100% recyclable

FABRICATION

Ce produit est fabriqué dans notre usine dont le système de management environnemental est certifié par l'Afnor



Beissier s'engage pour un développement durable de ses activités et a intégré la RSE au sein de sa stratégie. Notre société a atteint le niveau exemplaire sur le référentiel d'évaluation label Engagé RSE.



MISE EN ŒUVRE

DILUTION

40 % - Soit 0,40 litre d'eau pour 1 kg de poudre.
(Adapter la dilution selon le matériel utilisé)

PRÉPARATION

Verser progressivement la poudre dans l'eau en agitant jusqu'à obtention d'une pâte homogène.

APPLICATION

▪ Conditions

Ne pas appliquer par température inférieure à + 8°C ou supérieure à + 35°C, et hygrométrie supérieure à 70% H.R.

▪ Outils

Platoir, lame à enduire, couteau de peintre, rouleau à enduire.

▪ Machines

Machine airless débit mini 5 litres/min :

- buses à partir de 2.31 pour beurrer le joint

- buses à partir de 5.31 pour enduire en plein

Ne nécessite pas de crépine ni de filtre pour la projection.

- Bazooka, banjo, boîte de passe, encolleuse, mudshot, mudrunner...

▪ Nettoyage du matériel

À l'eau avant séchage complet. Ne pas jeter les résidus à l'égout, éliminer ce produit et son récipient dans un centre de collecte agréé. Ne pas éliminer dans l'environnement.

RECOMMANDATIONS

Vérifier le bon état des surfaces à traiter (vis).

CONSOMMATION MOYENNE

0,35 kg/mètre linéaire pour les 3 passes
(selon l'épaisseur d'application)

SUPPORTS

Plaque de plâtre cartonée.

Les fonds doivent être sains, secs, propres et préparés conformément aux normes et DTU (25.41, 25.42, 59.1 et 59.4) en vigueur à l'époque de l'exécution des travaux.

RECOUVREMENT

Enduit, impression, peinture, revêtements muraux légers.

TEMPS D'UTILISATION À 20°

Environ 24h

TEMPS D'ATTENTE AVANT RECOUVREMENT

Après séchage complet

Le temps de séchage peut varier en fonction de l'hygrométrie et de la température ambiante. Astuce séchage : Pour optimiser le séchage, utilisez un déshumidificateur d'air

RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES

COMPOSANTS

Enduit en poudre à base de plâtre, liant organique, charges minérales, additifs.

pH

7 ± 1

COULEUR

Blanc

CLASSIFICATION

NF T 36-005 - Famille III, classe 3

NORME

NF EN 16566

NF EN 13 963, type 3A

CLASSEMENT AU FEU

Demande en cours.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ



Utiliser dans une zone bien ventilée. Éviter le contact direct du produit avec la peau et les yeux. En cas de contacts prolongés, il est recommandé de porter des gants de protection. Fiche de données de sécurité disponible sur www.beissier.fr ou sur www.quickfds.com

CONDITIONNEMENT

Sac 25 kg

CONSERVATION

12 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri du gel, de la chaleur (maxi + 30°C), du soleil et de l'humidité. Bien refermer après usage. Conserver dans son emballage d'origine.

0380		25	Matériaux de jointement pour plaques de plâtre EN 13963 : 2014 Type 3A
PRESTONETT J LENT - DOP : 75000-113/01-01			
BEISSIER Quartier de la gare - 77760 LA CHAPELLE LA REINE			
Réaction au feu		A2-s1, d0	
Résistance à la flexion		PND	

La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche antérieure relative au même produit. Date : **Mai 2026**

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

